

Интегрированные системы для подготовки и регулирования температуры воздуха в покрасочной камере (термокондиционеры) TD3 PRO, TD1 PRO, принадлежности

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: wmf@nt-rt.ru || сайт: <http://walcom.nt-rt.ru/>

Системы очистки и подогрева сжатого воздуха (THERMODRY TECHNOLOGY)

Новый модельный ряд multifunctional термокондиционеров TD³ PRO и TD¹ PRO является новой и инновационной системой для подготовки сжатого воздуха внутри покрасочных камер. Они позволяют работать с воздухом с отрегулированной температурой и, в случае с моделью TD³ PRO, при полном отсутствии твердых и газообразных примесей. На сегодняшний день линия Thermody Technology, оборудованная новым и более мощным шлангом ТНТ, а также богатым ассортиментом принадлежностей, обеспечивает самый высокий уровень эффективности и надежности при окраске и основывается на 3 основных функциях:

1 - Нагрев и регулировка температуры воздуха: нагревательный элемент TD³ PRO / TD¹ PRO в сочетании с подогреваемым шлангом ТНТ и внутренней термопарой J подогревает и регулирует температуру воздуха, позволяя маляру красить при постоянной температуре, вне зависимости от климатических условий и от влияния окружающей среды.

Не следует забывать, что под воздействием адиабатического расширения используемый при окраске воздух может достигать температуры ниже 5°C. TD PRO обеспечивает температуру в пределах 20 - 50°C на этапе окрашивания (что является крайне важным при нанесении красок на водной основе и прозрачных VHS-лаков), и свыше 70°C при подсушивании. Такие температуры достигаются всего лишь за несколько секунд и поддерживаются на постоянном уровне при выполнении всех рабочих операций.

2 - Фильтрация воздуха (только модель TD³ PRO): полная серия предлагаемых фильтр-групп (для удаления воды и масла, на силикагеле или активизированном угле) позволяет получить совершенно чистый и пригодный для дыхания сжатый воздух.

3 - Автоматическая регенерация силикагеля (только в модели TD³ PRO): после его насыщения влагой, силикагель необходимо регенерировать. Изменяя направление потока горячего воздуха, образуемого нагревательным элементом, система SRS модели TD³ PRO всего за 4 часа регенерирует всю влагоудаляющую массу.





THERMODRY TECHNOLOGY: ПРЕИМУЩЕСТВА

Использование этой полной и эффективной системы предоставляет следующие преимущества:

- 1** сокращение времени сушки ЛКП вплоть до 40% по сравнению с традиционными методами;
- 2** возможность снижения температуры в покрасочной камере не менее чем на 5°C по сравнению с температурой, рекомендуемой производителями краски;
- 3** лучшая растекаемость краски;
- 4** более высокая скорость нанесения;
- 5** устранение дефектов потускнения и матовости ЛКП;
- 6** снижение опасности образования пятен;
- 7** снижение эффекта "апельсиновой кожуры";
- 8** полное устранение твердых и газообразных примесей;
- 9** пригодность отфильтрованного воздуха для дыхания;
- 10** снижение точки росы;
- 11** возможность регенерации силикагеля в автоматическом режиме;
- 12** поддержание в установленном режиме температуры сжатого воздуха гарантирует максимальную эффективность системы.

Термокондиционеры TD³-TD¹ PRO

Новая линия "PRO" multifunctional термокондиционеров TD³ PRO и TD¹ PRO была создана на основе рекомендаций потребителей, которые внесли существенный вклад в развитие этой новой серии TD.

В основе любой продукции и ее успеха лежит опыт. Что может лучше помочь усовершенствовать устройство, чем рекомендации тех, кто им пользуется целый день на работе?

Компания Walmes всегда внимательно прислушивалась к мнению потребителей, поэтому использовала полученные рекомендации для создания новой и эффективной линейки "PRO" моделей TD, внедряя в нее следующие усовершенствования:

- новое программное обеспечение 1.11, способное эффективно управлять работой оборудования, позволяет маляру работать в условиях максимальной безопасности и эффективности;
- увеличенный в два раза расход воздуха (свыше 1200 л/мин) позволяет полноценно работать также двумя краскораспылителями;
- увеличенная в два раза нагревательная мощность шланга ТНТ, составляющая 1200 Вт, позволяет быстрее достичь и поддерживать заданную температуру, практически устраняя бездействие работника;
- новая система автоматического слива конденсата обеспечивает лучшие условия чистки и ухода за оборудованием (только TD³ PRO).

Эти новые и важные характеристики дополнительно усовершенствуют данное оборудование, которое с течением времени зарекомендовало себя, как самое эффективное и комплектное на рынке.

Помимо ассортимента принадлежностей, дополняющих устройство, функциональность модели TD³ PRO дополнительно повышают новые пистолеты Genesi TD с ручкой из изолирующего термопластика, позволяющего работать при любой температуре без неприятного ощущения нагрева руки.

НОВОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Версия 1.11 эффективно управляет работой TD, устраняя возможные неисправности системы.



ТНТ

Новый высокоэффективный шланг высокой мощности 1200 Вт.



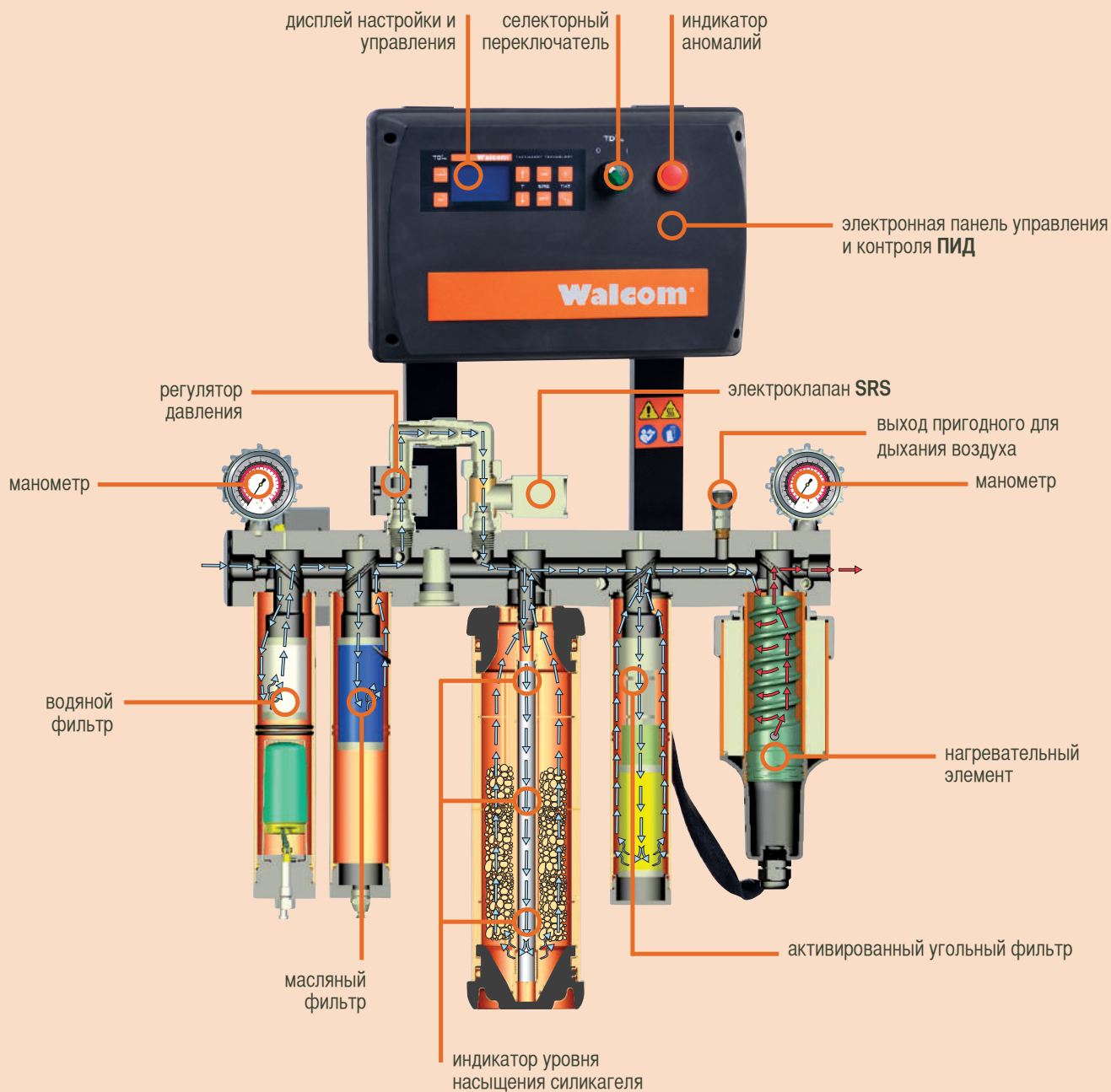
УДВОЕННЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА

Расход воздуха в 1200 л/мин. позволяет полноценно работать с двумя краскораспылителями.



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО СЛИВА





TD³ PRO

Арт. 60151**

Интегрированная система для подготовки и регулировки температуры воздуха в покрасочной камере.

Центральный корпус: анодированный алюминий

Состав:

- 1) Предварительный фильтр из синтетических волокон для удаления конденсата. Автоматический слив с предохранительным штифтом для выполнения ручного слива при необходимости.
- 2) Масляный фильтр для удаления оставшихся примесей. Кран ручного слива.
- 3) Осушительная группа с силикагелем для снижения остаточной влажности сжатого воздуха. Возможность регенерации силикагеля при помощи клапана SRS, изменяющего направление потока горячего воздуха TD³ PRO. Срок службы силикагеля макс. 1 год.
- 4) Фильтр для удаления любой оставшейся примеси и получения пригодного для дыхания воздуха. Максимальный остаток масла < 0,0003 мг/м³.
- 5) Нагревательный элемент мощностью 1200 Вт, управляемый электронным блоком с системой обратной связи ПИД и регулировкой нагревательной мощности SCR.

Регулятор: мембранного типа с автоматическим сбросом давления

Вход воздуха: внутренняя резьба F3/4", выход воздуха - внутренняя резьба F1/2"

Фильтрующая способность: воздух - 25 мкм, масло - 0,01 мкм

Рабочее давление: 12 бар

Пропускная способность: 1200 л/мин. при 6 бар

Вес: 21 кг



** Код. /T= с 1 пультом дистанционного управления



Рекомендуемое применение:



TD¹ PRO

Арт. 60152**

Интегрированная система для регулировки температуры воздуха в покрасочной камере.

Центральный корпус: анодированный алюминий

Состав:

- 1) Нагревательный элемент мощностью 1200 Вт, управляемый электронным блоком с системой обратной связи ПИД и регулировкой нагревательной мощности SCR.

Регулятор: мембранного типа с автоматическим сбросом давления

Вход воздуха: внутренняя резьба F3/4", выход воздуха - внутренняя резьба F1/2"

Рабочее давление: 12 бар

Пропускная способность: 1200 л/мин. при 6 бар

Вес: 6,7 кг



** Код. /T= с 1 пультом дистанционного управления



Рекомендуемое применение:



TnT

Арт. 60148

Антистатический воздушный шланг из вулканизированной резины с подогревом.

Мощность: 1200 Вт

Регулировка температуры термopара внутри

Габариты: 10x15 мм

Длина: 12 м

Вес: 2,4 кг

Вариант длиной 22 метра - вес 5 кг

Арт. 60148/22



Рекомендуемое применение:



ТнК

Арт. 60134

Чемоданчик с набором деталей для ежегодного планового обслуживания TD³PRO.

Состав:

- 1 водяной фильтр из синтетических волокон: заменять раз в год;
- 1 коалесцентный масляный фильтр: заменять раз в год;
- 2 активированных угольных фильтра: заменять через каждые 6 месяцев;
- 1 упаковка с 1,3 кг силикагеля.

Вес: 2,8 кг



ТнJ

Арт. 60133

Пистолет для сушки ЛКМ

Расстояние наддува: 40-50 см на первом этапе;
20-30 см в конце сушки.

Корпус: атермический нейлон

Сопло: с веерным раструбом из нейлона и резины

Клапан плавной регулировки

Расход воздуха: 265 л/мин. при 3 бар

Вес: 250 гр.



Рекомендуемое применение:



ТнJ/R

Арт. 60150

Пистолет для сушки ЛКМ с регулятором потока воздуха.

Расстояние наддува: 40-50 см на первом этапе;
20-30 см в конце сушки.

Корпус: металлический, покрытый атермическим нейлоном.

Сопло: с веерным раструбом из нейлона и резины

Расход воздуха: 265 л/мин. при 3 бар

Вес: 300 гр.



Рекомендуемое применение:



ТнS

Арт. 60128

Подставка для 4 сопел ТнJ для сушки.

Каркас: алюминий

Высота: регулируется от 130 до 180 см

Наклон: регулируется от 0 до 360°

Расстояние наддува: 40-50 см на первом этапе;
20-30 см в конце сушки.

Вес: 11,3 кг



Рекомендуемое применение:



TnRC

Арт. 3064076

Пульт дистанционного управления для термокондиционеров TD³ PRO и TD¹ PRO
3 предварительно заданных значения температуры:

T1 = 42° нанесение ЛКМ

T2 = 50° нанесение ЛКМ

DRY = 70° сушка

Значения температуры может менять маляр.

Вес: 489 гр.



TnTest

Арт. 60154

Высокоточный инструмент для измерения характеристик воздуха.

Температура: измерение температуры воздуха

Влажность: измерение влажности воздуха

Вес: 600 гр.



TnC

Арт. 3063303

Несущая конструкция для TD из окрашенной стали на колесиках.

Позволяет легко перемещать и эксплуатировать TD³ PRO и TD¹ PRO.

Вес: 5,2 кг



Genesi TD GEO

Арт. 9580**

Бачок: пластик, 680 мл.
Корпус: кованный и анодированный алюминий
Ручка: атермический ПЭТ пластик
Сопло TOP: нержавеющая сталь AISI 303
Игла-пружина: нержавеющая сталь
Уплотнительные прокладки: PTFE (тефлон)
Вес: 695 гр.

Рабочее давление: 2,0 - 2,5 бар.
Расход воздуха: 320 - 360 л/мин
Диаметр сопла: 0,7 - 1,0 - 1,3 - 1,5 - 1,7 - 1,9 мм
Регулятор давления воздуха TOP, с манометром

Вариант Genesi TD GEO с алюминиевым бачком 750 мл - вес 615 гр. Арт. 9585**



Внимание: при заказе указывайте размер сопла (**)

Рекомендуемое применение:



Genesi TD HVLP

Арт. 9590**

Бачок: пластик, 680 мл.
Корпус: кованный и анодированный алюминий
Ручка: атермический ПЭТ пластик
Сопло TOP: нержавеющая сталь AISI 303
Игла-пружина: нержавеющая сталь
Уплотнительные прокладки: PTFE (тефлон)
Вес: 695 гр.

Рабочее давление: 2,0 - 2,5 бар.
Расход воздуха: 310 - 350 л/мин
Диаметр сопла: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,5 мм
Регулятор давления воздуха TOP, с манометром

Вариант Genesi TD HVLP с алюминиевым бачком 750 мл - вес 615 гр. Арт. 9595**



Внимание: при заказе указывайте размер сопла (**)

Рекомендуемое применение:



Genesi TD HTE

Арт. 9570**

Бачок: пластик, 680 мл.
Корпус: кованный и анодированный алюминий
Ручка: атермический ПЭТ пластик
Сопло TOP: нержавеющая сталь AISI 303
Игла-пружина: нержавеющая сталь
Уплотнительные прокладки: PTFE (тефлон)
Вес: 695 гр.

Рабочее давление: 2,0 - 2,5 бар.
Расход воздуха: 300 - 340 л/мин
Диаметр сопла: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,5 мм
Регулятор давления воздуха TOP, с манометром

Вариант Genesi TD HTE с алюминиевым бачком 750 мл - вес 615 гр. Арт. 9575**



Внимание: при заказе указывайте размер сопла (**)

Рекомендуемое применение:





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: wmf@nt-rt.ru || сайт: <http://walcom.nt-rt.ru/>